

6 mカット（普及タイプ）



輪加工が簡単に!!



①

編み目を
ゆるめて
入り口を
つくる



②

先端を
編み目の中
に通して行く

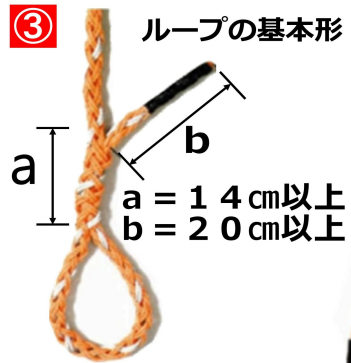


③

ループの基本形

④

再度、先端を
編み目の中
に通しておく



使用例



ショックを吸収するのに優れた構造

自身の編み込みに通すだけで簡単に輪加工ができる

車の牽引用や吊り作業に便利

材質：ポリエチレン（PE）とポリプロピレン（PP）の混紡

品番	色	JANコード	商品名	規格サイズ	商品サイズ			（単位）	c/s 入数	先端加工	破断強度
					幅	高さ	奥行				
HIP-1T		490359907166 5	トリックロープ - P	12mm × 6m・ 1t用	120	370	70	mm	20	熱チューブ加工	9.8 kN (1000 kgf)

HIP-2T		490359907167 2	トリックロープ - P	1 5 mm × 6 m ・ 2 t 用	120	370	80	mm	18	熱チューブ加工	1 9 . 6 kN (2 0 0 0 kgf)
HIP-3T		490359907168 9	トリックロープ - P	1 8 mm × 6 m ・ 3 t 用	150	370	90	mm	12	熱チューブ加工	2 9 . 4 kN (3 0 0 0 kgf)
HIP-4T		490359907169 6	トリックロープ - P	2 2 mm × 6 m ・ 4 t 用	200	350	100	mm	8	熱チューブ加工	3 9 . 2 kN (4 0 0 0 kgf)